

**Паспорт проекта
 «Зеленые технологии – зеленая Компания»**

Номинация	«Операционная эффективность»
Организация - заявитель	АО «Кольская ГМК»
Краткая информация о компании	Кольская ГМК – дочернее предприятие ПАО «ГМК «Норильский никель», ведущий производственный комплекс Мурманской области по добыче сульфидных медно-никелевых руд и производству цветных металлов, никелерафинировочный центр компании «Норникель». Располагается в Мурманской области. Основные производственные площадки расположены в г. Мончегорск и Печенгском округе.
Логотип компании (ссылка для скачивания, в формате pdf)	https://disk.yandex.ru/i/mCJxsySG5Vo9IA
Команда проекта, с указанием должностей ее участников	Никифоров Антон Игоревич – специалист группы планирования производства цеха электролиза никеля АО «Кольская ГМК». Дударь Антон Павлович – ведущий специалист отдела мониторинга и управления рисками управления экологической безопасности АО «Кольская ГМК».
Соискатель (член команды, представляющий проект перед жюри)	Никифоров Антон Игоревич – специалист группы планирования производства цеха электролиза никеля АО «Кольская ГМК». Дударь Антон Павлович – ведущий специалист отдела мониторинга и управления рисками управления экологической безопасности АО «Кольская ГМК».
Содержание проекта	
Проблема и актуальность	В отдаленных уголках страны, где отсутствует возможность получать тепловую энергию из экологически чистых газообразных углеводородов из газопровода за приемлемую цену, оптимальным вариантом являются нефтепродукты. Но при

	<p>сжигании жидкого топлива в атмосферу попадает множество загрязняющих веществ: оксид азота, диоксид серы, оксид углерода и т.д., которые вредят окружающей среде и качеству жизни людей города. На сегодняшний день, высокосернистый мазут является основным источником загрязнения</p> <p>Выбросы ТЭЦ составляют более 50% от общей массы выбросов диоксида серы.</p>
Описание гипотез	<p>Увеличенное образования загрязняющих веществ возникает из-за неполного сгорания топлива, что может является следствием нарушения технологического режимам, неисправности оборудования. Также полноту сгорания топлива можно увеличить заменив морально устаревшее оборудование или изменить подход к подготовке жидких углеводородов перед подачей на форсунки.</p>
Используемая методика и инструментарий	<p>ТРИЗ, Схема Иссикавы, Разделение процесса на паттерны</p>
Описание подхода к анализу и формированию мероприятий	<ol style="list-style-type: none"> 1. Проведен анализ текущей ситуации и определение существующих проблем и факторов, которые напрямую или косвенно могут повлиять на процесс. 2. Формирование пула наиболее эффективных и реальных практик. 3. Отсевание мероприятий, которые запланированы к реализации на площадке. Дальнейший анализ существующих практик, как реализованных на похожих производствах, так и в стадии патентов. 4. Подсчет экономического и социального эффектов, для определения рациональности мероприятия. 5. Формирование выводов
<p>Результаты проекта</p>	
Мероприятия, которые были реализованы и запланированы в будущем	<p>На сегодняшний день на площадке КГМК проводятся опытно промышленные испытания установки по приготовлению водо-мазутной эмульсии. Наладка режимов котла на новую смесь.</p>
Годовой экономический эффект (если есть), объем инвестиций (если были)	<p>Ожидаемый экономический эффект более 100 млн. рубл. в год</p>
Социальный эффект (если есть)	<ul style="list-style-type: none"> • Снижение выброса загрязняющих веществ при сжигании топочного мазута;

	<ul style="list-style-type: none">• Улучшить качества жизни жителей города;• Повысить репутации компании на мировом рынке.
--	---